



PA-AFO 組裝手冊

2025 V2



DARE

前言

感謝您選擇 DARE Bikes!

這份技術手冊僅說明有關您自行車的重要安裝資訊，請務必仔細閱讀。閱讀本說明書絕不是浪費您寶貴的時間，相對來說是能幫助您更新您與車的重要關係，了解並更新您這台車的專屬知識。

組裝成車後的正確使用方法以及為了安全騎乘與操作所需調整的自行車通用零件。您可以前往我們的官方網站瀏覽「成車須知手冊」www.dare-bikes.com/download 您也可以在其他安裝於我們自行車上的製造商(如輪組、傳動系統、坐墊等)的網站或您所在國家的經銷商處，查詢這些零件的使用方式、保養方法及產品特性等資訊。

- 此說明書內容未涵蓋所有自行車相關技能知識，也無法教您成為一位專業自行車技師！
- 此說明書主要在協助當您新購買 DARE 自行車的基本知識以及指出重要的資訊及警告。
- 本說明書內容不可用於在使用 DARE 車架組來組裝成一輛完整的自行車！也不提供個別零件組成一輛自行車的相關訊息。
- DARE 以外的零組件相關資訊，請參考各家廠商所提供的資訊。
- 本說明書所包含的相關技術會不定時的更新，最新消息請參考 DARE 官方網站 www.dare-bikes.com/download 範圍。

目錄

產品保固聲明	4
說明書圖示	6
車架組規格說明	7
零件說明	8
扭力值建議一覽表	12
車體走線圖	16
組裝說明	
1. 使用工具確認	18
2. 尺寸確認	19
3. 前叉裁長及頭管碗組零件說明	20
4. M:P1 座管零件與安裝	22
5. 車體走線安裝	24
6. AER01v 一體把組配安裝	27
7. AER01v 一體把碼表座安裝	30
8. 五通中軸安裝	32
9. 吊耳及桶軸安裝	33
10. 前變安裝	35
11. V:B1/V:B2 水壺架安裝	36

產品保固聲明

1. 自行車是無法永久使用的

很多人以為自行車是可以永久使用的，尤其是越高價位的自行車。事實上自行車如同汽車、機車一般，經由許多零件組配而成，而每一零件均有其不同的材料特性與使用年限，自行車的各部份零件都需要周期性與計劃性的保養與調適，才能讓所有的零件在使用年限內運作正常。

2. 關於保養、維修與使用安全的重要

使用自行車的方式、場合與使用強度會影響自行車的全部或部份配件壽命，致使降低原應有的使用壽命。所以保養的落實與維修的確實性甚為重要。確實的保養、檢查與維修可以確保自行車性能的正常運作，同時確保零配件應有的正常壽命，並且提供您安全的騎乘挑戰。正確的使用自行車，佩戴適合的保護、騎行裝備，與於適當的場合使用。是保障您生命安全以及保持自行車零配件壽命的三元素。

3. 存放地方以及方式

紫外線、雨水、溼氣、海水、泥濘、汗水鹽蝕及高溫所引起的塗裝烤漆或是車體結構 / 零件損壞，會減少自行車的使用年限。自行車存放必須保持遠離紫外線照射，放置在清潔涼爽、乾燥的地方。若自行車在高鹽份的環境含鹽份的路面上使用過後，必須立即清潔及回復乾燥的狀態。未充分清潔經處理的自行車在鹽份及水的作用下會導致嚴重的損壞！每次存放您的自行車之前必須完成清潔及潤滑的動作。車架的烤漆、水標及表面處理可能會隨著時間因光線照射而變色。潤滑油品質會隨著時間而衰退，若您的自行車長時間沒有騎乘，請在使用前重新潤滑。

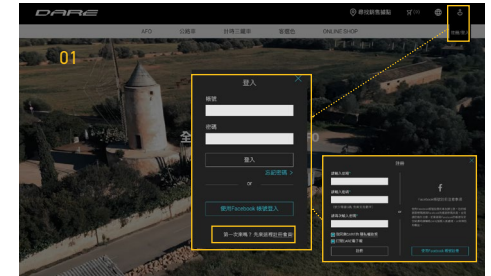
4. 保固申請

所有保固申請必須透過 DARE 授權官方經銷據點進行。經銷據點將與 DARE 官方進行診斷與判定，並會將最終結果通知您。所有最新的保固細則及意外碰撞計畫，請參考官網 <https://www.dare-bikes.com/policy>

5. 註冊您的車架產品

為了享有 DARE Bikes 的延長保固服務，請於交貨日 15 天內至 www.dare-bikes.com 完成產品註冊程序。交貨日以購車證明標示為主，無註明交貨日則以訂購日參考。

如果您有任何有關所購買自行車的疑問，請依循您購買的 DARE 官方經銷據點 www.dare-bikes.com/retailer 諮詢服務。如官方經銷據點無法解決您的疑慮，可以電子郵件方式寄至：service@darebikes.com 洽詢。



註冊步驟

01. 建立註冊您的會員帳號
02. 填寫您的註冊人資料/ 車架資料/ 購車證明

說明書圖示

本說明書將使用以下符號來提供標示使用、維護與組裝方面的指示與警告。請留意符號步驟之中的提示意義並遵從指示，確保所有零組件正確使用與安裝，避免潛在危險發生。

安全指示



警告 Warning

潛在的危險情況，若未避免，可能造成嚴重傷害或死亡。



注意 Caution

潛在的危險情況，若未避免，可能導致輕微或中度傷害。



提示 Notice

組裝 TIPS 或可注意提示，不涉及人身傷害，而是財產損失的風險。

* 警告符號代表若未妥善處理，可能導致事故或人身傷害，在本手冊中，即使未特別提及死亡風險，仍需視為潛在危險。

板手尺寸與扭力值



10 Nm

內六角扳手尺寸 Allen Key Size

圖示中若有 Nm 數字，表示必須到位的扭力值，請務必使用扭力板（例如圖中標示為 4mm 的內六角扳手 10 Nm）。

組裝化合物



固態潤滑脂 Greasel

用於防止異音。



碳纖維止滑膏 Carbon Paste

增加表面摩擦力並防止異音。



螺紋鎖固膠 Loctite

螺絲固定劑（防止鬆動）。

車架組規格

WEIGHT

Frame: 745g (M size, raw) + 66g (frame parts)
Fork: 420g (offset 51°, raw) + 5g (fork parts)
Seat post : 130g (300mm) + 62g (assembly parts)

FRAME

DARE PA-AFO DGTM + Torayca® T1100G/M46X carbon frame

FORK

DARE PA-AFO DGTM + Torayca® T1100G/M46X carbon fork,
32c max tyre clearance, offset 45/51°

SEATPOST

DARE M:P1 carbon kammtil shape seatpost 350mm,
5, 15, 25° setback, clamping 5-7 Nm.

SIZE AVAILABLE

2XS, XS, S, M, L, XL, 2XL

COLOR AVAILABLE

Golden bridge, elemental black, MYDARE custom colors

HEADSET

CeramicSpeed SLT bearings, 1.5" upper and lower, 7mm thick, 45°

SPACER

Black plastic spacer for AERO1v, 1.125", 5mm thick (6 pcs)

FORK STEERER TUBE

Tapered 1 1/8" - 1 1/2"

FORK LENGTH

374mm

WHEEL SIZE

700C

MAXIMUM TYRE WIDTH

32C

BOTTOM BRACKET

PRESS FIT 86.5, internal diameter 41mm

FRONT DROPOUTS

12x100mm with DARE thru axle 12x116mm, p1.5, max 10Nm.

REAR DROPOUTS

12x142mm with DARE thru axle 12x162mm, p1.5, max 10Nm.

AXLE LEVER

DARE SL-01 hex. 6mm allen key

MINIMUM SEATPOST INSERTION

90mm

MAXIMUM SEATPOST INSERTION

2XS 140mm, XS 160mm, S 190mm
M 210mm, L 220mm, XL 270mm

FRONT DERAILLEUR MOUNT

Available remove, 3 Nm.

MINIMUM CHAINRING (2X)

Standard FD mount : 30T
Large FD mount (additional purchase): 36T

MAXIMUM CHAINRING SIZE RANGE (2X)

Standard FD mount : 46-54T
Large FD mount (additional purchase): 52-58T

REAR DERAILLEUR HANGER

Standard derailleurs, direct mount

BRAKE

Disc flat mount, 140/160mm (with adapter)

CABLE ROUTING

Shifter: only available internal electronic (SHIMANO Di2 or SRAM eTap)
Front brake: internal in front of headset and fork steer, and out fork leg
Rear brake: internal in front of headset, downtube, and out left CS

MUDGUARDS

No

RACKS

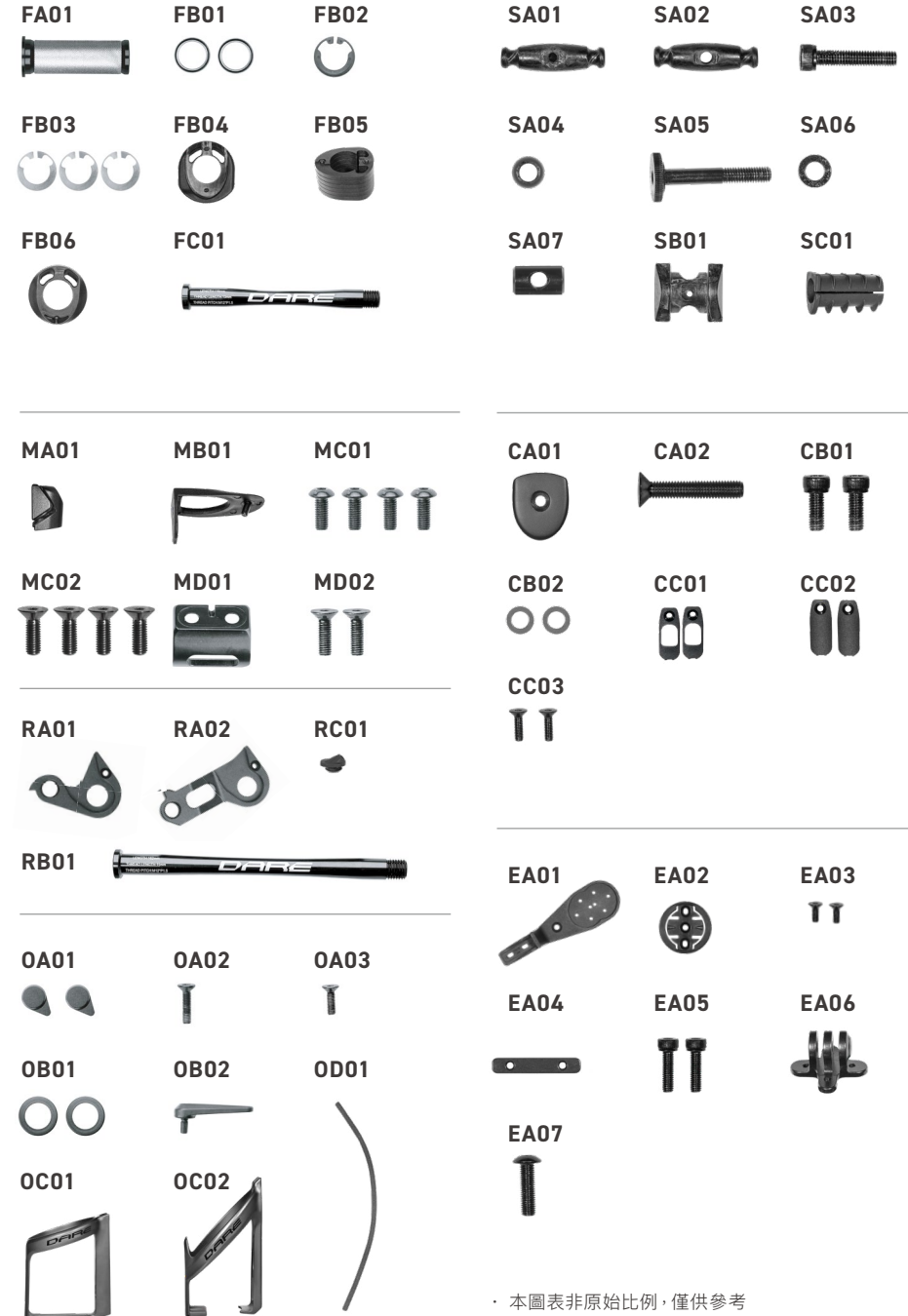
No

UCI LEGAL

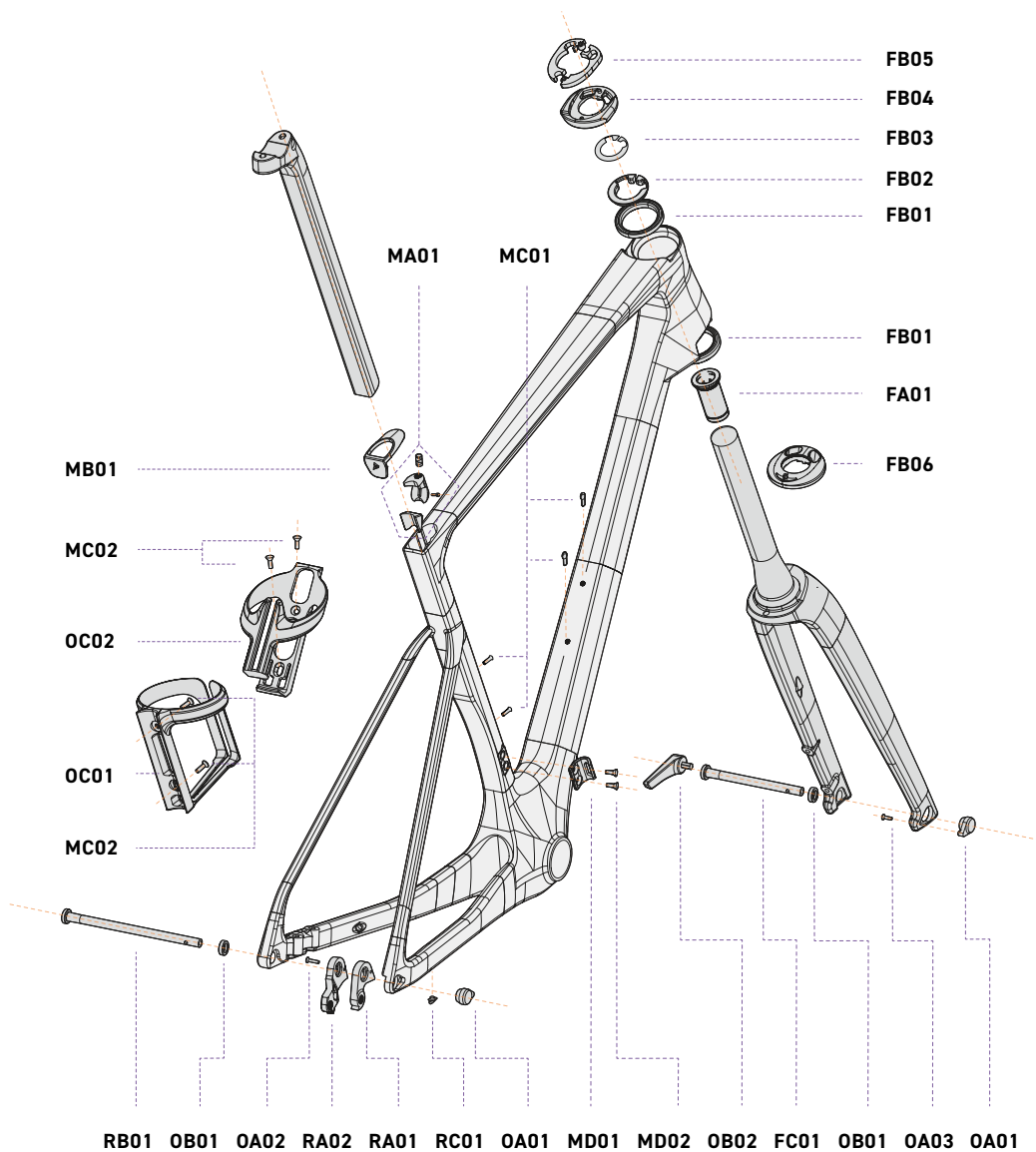
Yes

零件說明

編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
FA01	內擴器	1	SA01	後座弓夾杆 螺牙	1
FB01	頭碗培林	2	SA02	前座弓夾杆 通孔	1
FB02	頭碗迫緊環	1	SA03	後弓墊夾 固定杯頭螺絲 M6 * 36 * 30 mm	1
FB03	0.2mm 頭碗薄墊圈	3	SA04	後弓墊夾 4mm 杯頭墊片	1
FB04	頭碗專用上蓋	1	SA05	前座弓夾 固定螺絲 M6 * Ø18 * 44 mm	1
FB05	5mm 頭碗墊片	6	SA06	前座弓夾 1mm 墊片	1
FB06	頭碗標準上蓋	1	SA07	座管圓柱螺母	1
FC01	前桶軸	1	SB01	座弓夾具 底座	1
MA01	座管夾具	1	SC01	Di2 電池座	1
MB01	座管防水蓋	1			
MC01	水壺架 不銹鋼半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	4	CA01	龍頭上蓋	1
MC02	水壺架 鈦螺絲 M5 * 15 * 12 mm	4	CA02	龍頭蓋 平錐螺絲 M6 * 35 * 31.5 mm	1
MD01	前變支座	1	CB01	龍頭 杯頭螺絲 M5 * 17 * 12 mm	2
MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2	CB02	1mm 墊片	2
RA01	標準式吊耳	1	CC01	Di2 上把位按鈕固定座 (SW-RS801-T)	2
RA02	直鎖式吊耳	1	CC02	Di2 上把位按鈕 封蓋	2
RB01	後桶軸	1	CC03	平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	2
RC01	Di2 圓形過線端塞	1			
OA01	桶軸鎖座	2	EA01	AER01v 碼表座	1
OA02	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	1	EA02	碼表轉接座	1
OA03	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	1	EA03	碼表轉接座 平錐螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2
OB01	桶軸墊片	2	EA04	碼表轉接座 鎖片	1
OB02	碳桶軸扳手	1	EA05	碼表轉接座 杯頭螺絲 M4 * 18 * 14 mm	2
OC01	V:B1 立管空力水壺架	1	EA06	Go-PRO 轉接座	1
OC02	V:B2 下管空力水壺架	1	EA07	Go-PRO 轉接座 半圓頭螺絲 M5 * 23 * 20 mm	1
OD01	泡棉管	1			



· 本圖表非原始比例，僅供參考



編號	項目名稱	數量
FA01	內擴器	1
FB01	頭碗培林	2
FB02	頭碗迫緊環	1
FB03	0.2mm 頭碗薄墊圈	3
FB04	頭碗專用上蓋	1
FB05	5mm 頭碗墊片	6
FB06	頭碗標準上蓋	1
FC01	前桶軸	1
MA01	座管夾具	1
MB01	座管防水蓋	1
MC01	水壺架 不銹鋼半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	4
MC02	水壺架 鈦螺絲 M5 * 15 * 12 mm	4
MD01	前變支座	1
MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2
RA01	標準式吊耳	1
RA02	直鎖式吊耳	1
RB01	後桶軸	1
RC01	Di2 圓形過線端塞	1
OA01	桶軸鎖座	2
OA02	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	1
OA03	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	1
OB01	桶軸墊片	2
OB02	破桶軸扳手	1
OC01	V:B1 立管空力水壺架	1
OC02	V:B2 下管空力水壺架	1

i PA-AFO 走線設計為全隱藏在車架中，這意謂組裝時必須更謹慎。我們強烈建議在組車前先試組裝並完成Fitting。

! 碳纖零件會因為鎖固力道太大而損壞，如果因此造成損壞，會使騎乘產生極大的風險，產品保固也將因此無法生效，請遵循最大扭力上限、使用正確的扭力扳手，並視情形使用市售的安裝油品，增加零件附著力。

扭力值建議一覽表

位置	零件編號	零件部位	內六角 扳手尺寸 mm	扭力 Nm	化合劑
車架	MC02	水壺架 鈦螺絲 M5 * 15 * 12 mm	3	2	* 
車架	MC01	水壺架 不銹鋼半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	3	2	
車架	MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	3	3	
車架	RB01	後桶軸	6	10	
車架	OA02	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	2.5	1	
車架	OA03	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	2.5	1	
手把	CA02	龍頭蓋 平錐螺絲 M6 * 35 * 31.5 mm	4	2	
手把	CB01	龍頭 杯頭螺絲 M5 * 17 * 12 mm	4	4-6 max	
手把	CC03	平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	3	2	

* 為了避免[MC02] 鈦螺絲冷焊，建議使用 Copper Grease 銅質潤滑脂作為化合劑選擇。

位置	零件編號	零件部位	內六角 扳手尺寸 mm	扭力 Nm	化合劑
前叉	FA01	內擴器	6	10	
前叉	FC01	前桶軸	6	10	
座管	MA01	座管夾具 (M3 * 11 * 8 mm)	2.5	2	
座管	MA01	座管夾具 (M8 * 8 * 8 mm)	4	5-7	
座管	SA03	後弓墊夾 固定杯頭螺絲 M6 * 36 * 30 mm	5	6-8	
座管	SA05	前座弓夾 固定螺絲 M6 * Ø18 * 44 mm	4	-	
碼表座	EA03	碼表轉接座 平錐螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2	1	
碼表座	EA05	碼表轉接座 杯頭螺絲 M4 * 18 * 14 mm	2.5	2	
碼表座	EA07	Go-PRO 轉接座 半圓頭螺絲 M5 * 23 * 20 mm	3	2	

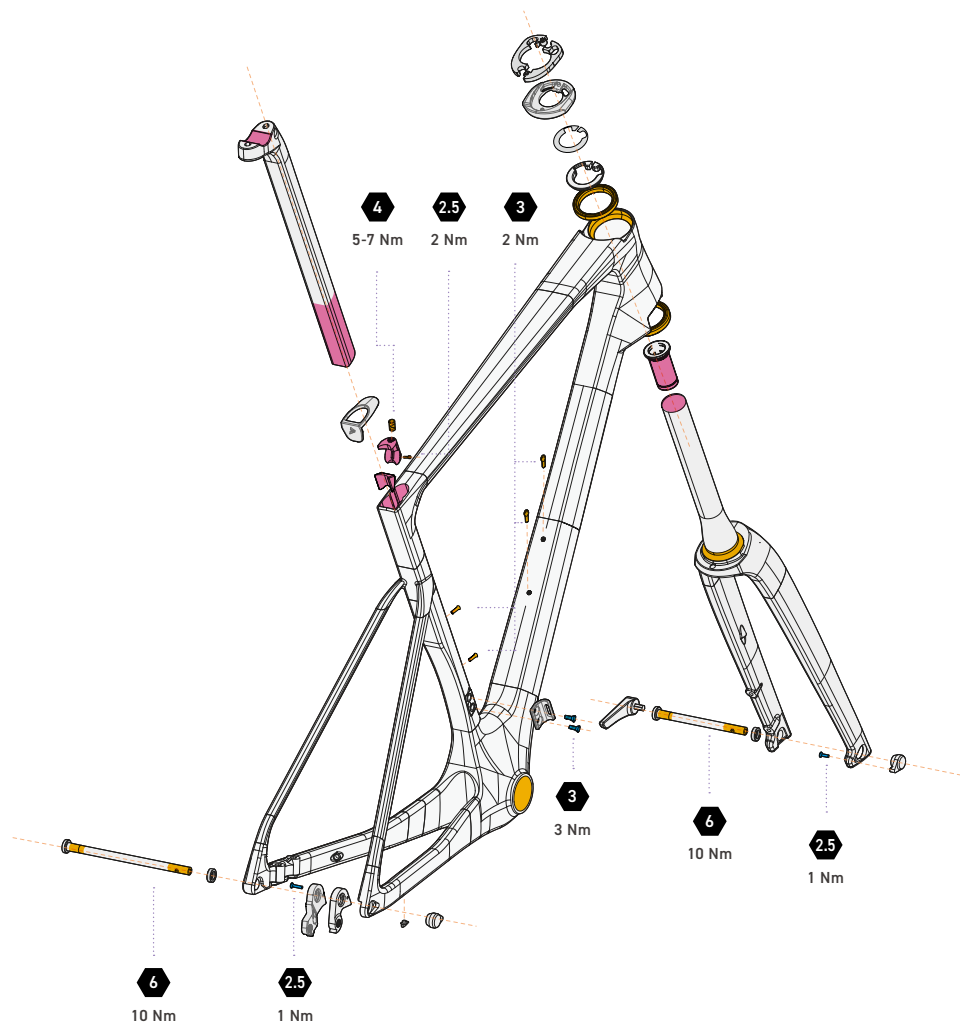
4 內六角扳手尺寸

5 Nm 扭力值

G 固態潤滑脂

C 碳纖維止滑膏

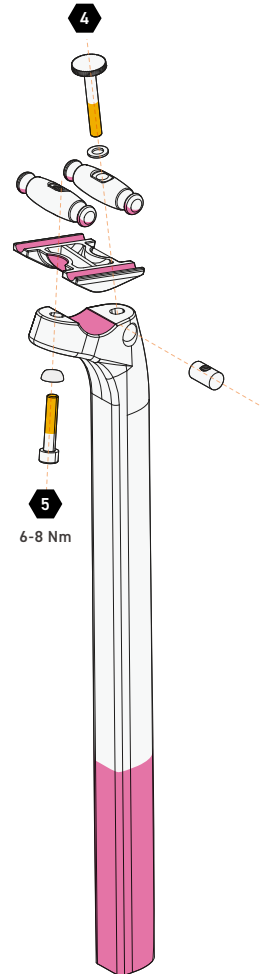
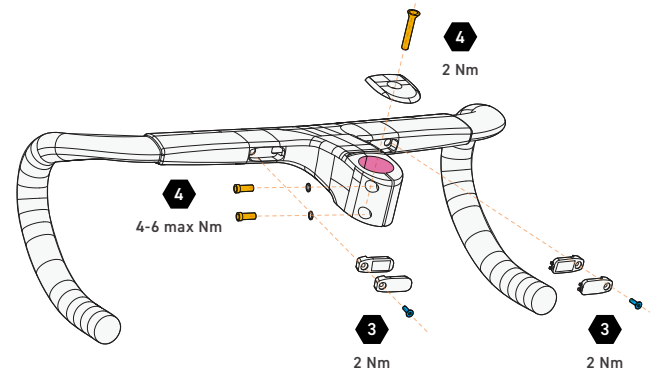
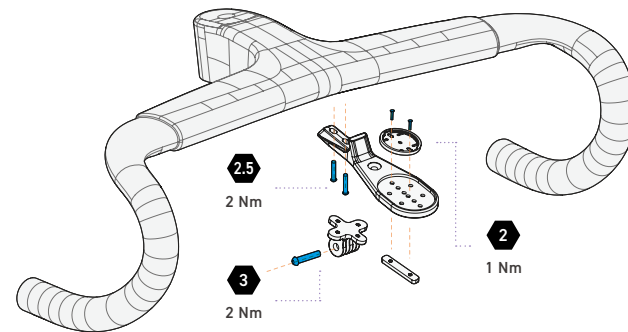
L 螺紋鎖固膠



3 2 Nm



為了避免[MC02] 鈦合金螺絲冷焊，建議使用Copper Grease 銅質潤滑脂作為化合劑選擇。



車體走線圖

變速以 SHIMANO Di2 Wireless 為例

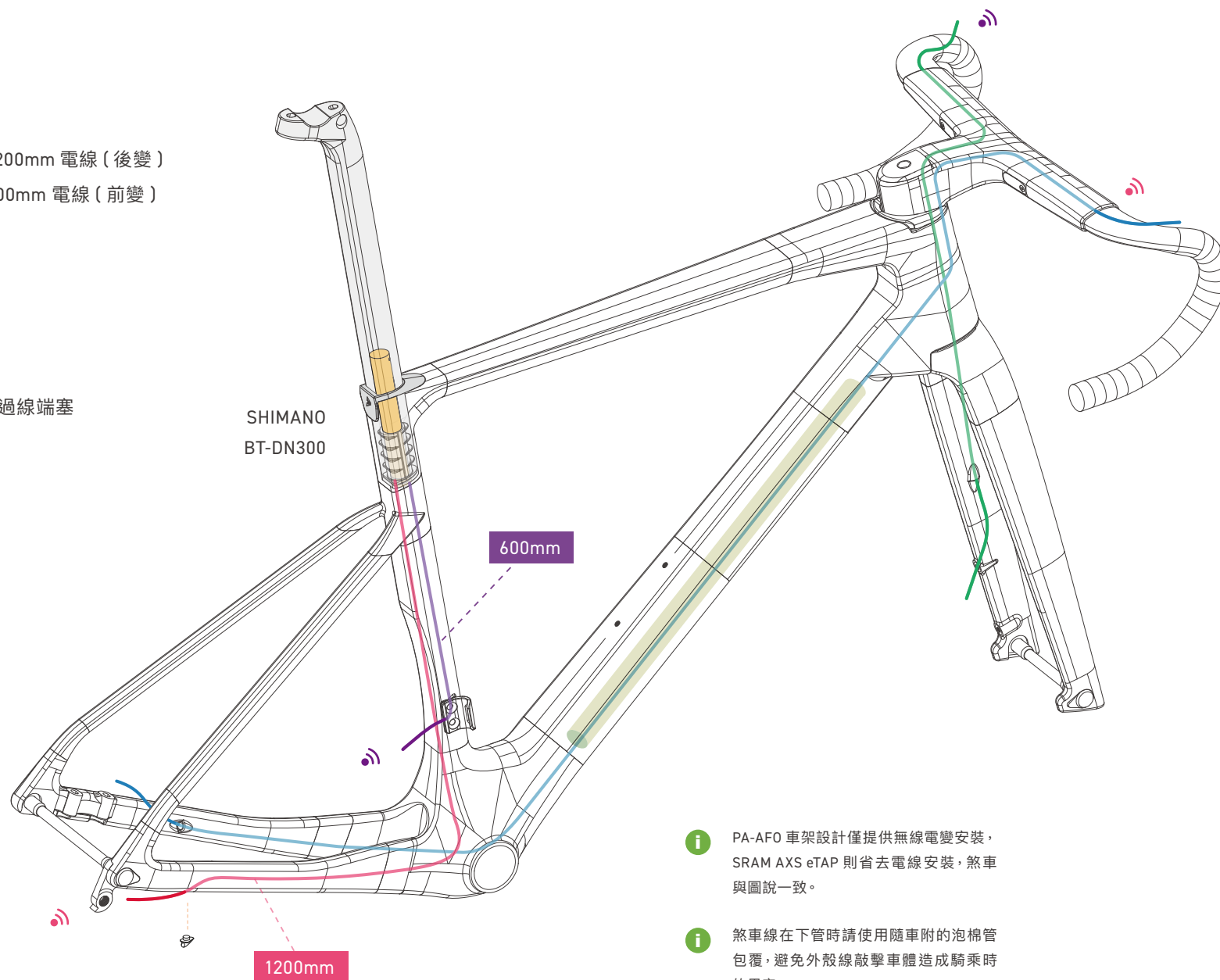
使用線材

- SHIMANO EW-SD300 1200mm 電線 (後變)
- SHIMANO EW-SD300 600mm 電線 (前變)
- 前煞車線
- 後煞車線
- [OD01] 泡棉管

使用電池 SHIMANO BT-DN300

使用零件 [SC01] Di2 電池座、[RC01] Di2 圓形過線端塞

代號   Wireless Communication



 PA-AFO 車架設計僅提供無線電變安裝，SRAM AXS eTAP 則省去電線安裝，煞車與圖說一致。

 煞車線在下管時請使用隨車附的泡棉管包覆，避免外殼線敲擊車體造成騎乘時的異音。

 電線長度僅供參考，可依實際尺寸自行增減。

組裝說明

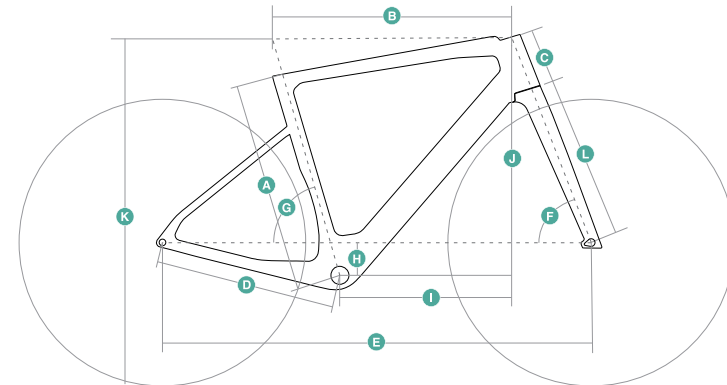
1 使用工具確認

- 壓入式中軸工具
安裝或拆卸中軸
建議 Park Tool BBP-1.2
 - 固態潤滑脂
用於防止異音
 - 引導內走線工具
建議 Park Tool IR-1
 - 碳纖維止滑膏
增加表面摩擦力並防止異音
 - 油壓煞車注放油工具
安裝煞車油
 - 螺紋鎖固膠
螺絲固定劑 (防止鬆動)
 - 手套及清潔劑
防止油污
-  所有組裝流程請務必遵從指示的扭力值及塗抹化合劑設定。



2 尺寸確認

DARE 車系一直以來都非常重視尺寸能滿足每一個人，因此全車型致力於各尺寸 Reach/Stack 值分布調整趨於線性，提供所有車手們找到合適的車架尺寸。請在組裝前確認好相關幾何資訊。

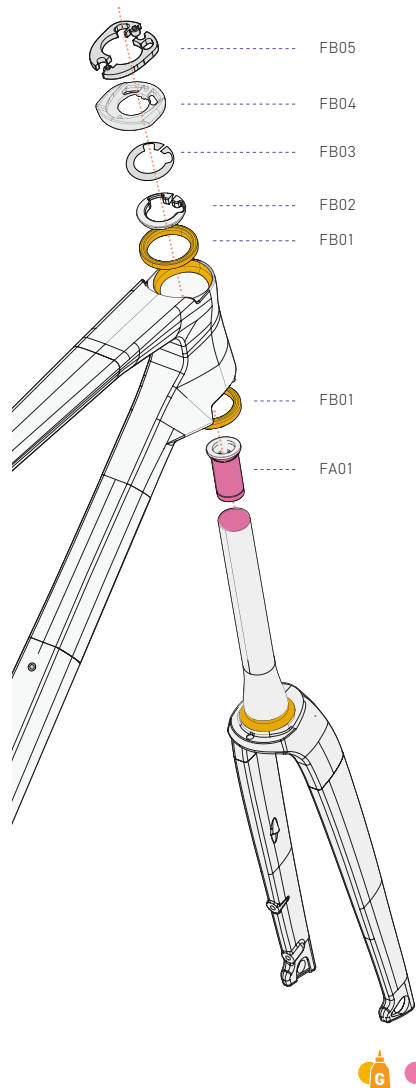


Frame size	2XS	XS	S	M	L	XL	2XL
Height (cm)	149	157	163	170	174	183	184
	157	165	173	182	185	192	196
A ST Length	390	420	450	480	507	540	550
B Effective TT	498	512	523	541	555	575	590
C HT length	85	94	110	124	149	171	195
D RC length	410	410	410	410	410	410	410
E Wheelbase	968	969	975	974	987	997	1011
F HT angle	70.25°	71.2°	72°	73°	73°	73.5°	73.5°
G ST angle	74.5°	74°	74°	73.5°	73.5°	73°	73°
H BB drop	77	77	74.5	74.5	72	72	72
I Reach	361	367	374	381	389	397	405
J Stack	493	505	520	539	560	583	606
K Standover	691	720	741	772	795	815	836
L Fork Length	375	375	375	375	375	375	375



<https://www.dare-bikes.com/frame-sizing>
提供快速的尺寸建議參考，但請務必詳閱車架數據皆符合騎乘需求再開始組裝，可聯絡DARE 經銷據點做 Sizing 或專業 Fitting 服務。

3 前叉裁長及頭管碗組零件說明

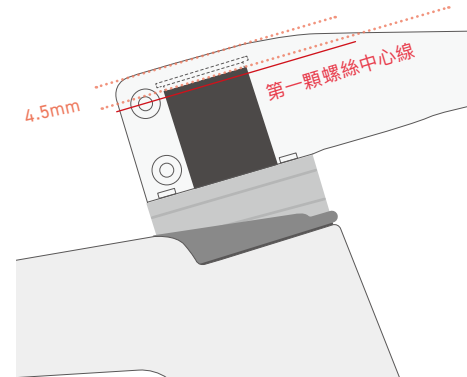


Step 3.1 預組裝車架、前叉、培林碗組、頭碗上蓋、頭碗墊圈與龍頭手把，並確認 [FB05] 頭碗墊圈在龍頭下方使用的數量。

-  隨附 [FB03] 薄墊片為調整轉向間隙使用，可依實際狀況增減。
-  PA-AFO 隨車附上兩組頭碗上蓋，請使用 [FB04] 專用版本，以達到PA-AFO 最佳的空力效果，隨車所附另一款 [FB06] 標準頭碗上蓋適用於其他 DARE 車款。

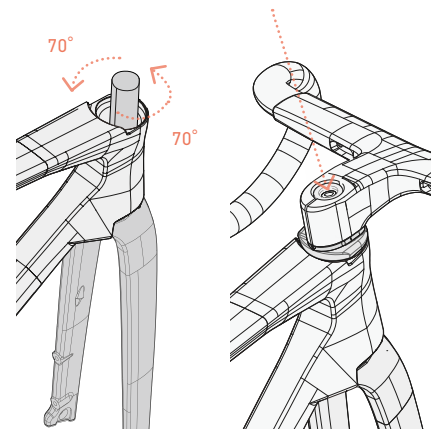


編號	項目名稱	數量
FA01	內擴器	1
FB01	頭碗培林	2
FB02	頭碗迫緊環	1
FB03	0.2mm 頭碗薄墊圈	3
FB04	頭碗專用上蓋	1
FB05	5mm 頭碗墊片	6
FB06	頭碗標準上蓋	1



Step 3.2 確保前叉與組配零件穩合，以龍頭與束管接觸的最上方位置設定為標記點，標記於前叉束管上。裁切位置將位於標記點往下 4.5mm 位置處，此為頭管上蓋迫緊的預留空間（已包含放入前叉內擴器高度）。

-  裁切不能低於龍頭第一顆螺絲中心線以下，避免挾持力不足造成騎乘傷害。
-  裁長前請務必預組裝確認，避免有裁過頭的情形發生。

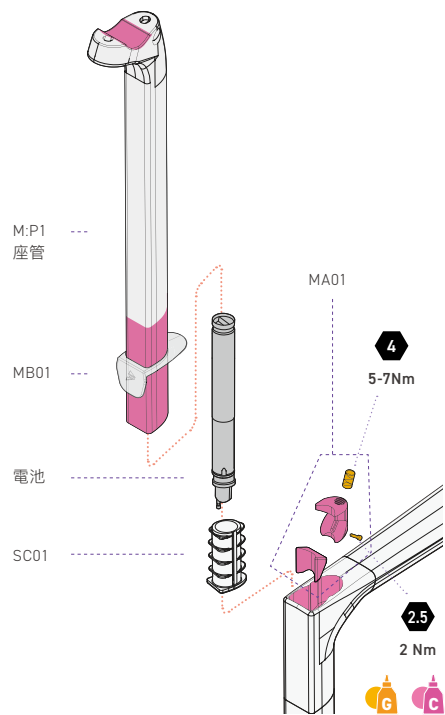


-  PA-AFO 因空力造型限制，前叉左右70度轉向限制，組上前叉後，注意前叉不要過度轉向敲到頭下管處，造成漆面損傷。
-  [FA01] 內擴器請務必在束管外側已套上龍頭時，再將扭力值固定到位，避免內擴器過度膨脹。（詳見步驟6）
-  內擴器務必使用隨附的 [FA01] 以標示扭力組裝到位，此為碳纖維束管專用，絕對不要使用另一種星型螺帽內擴器，此類內擴器這會損壞碳纖維結構，造成騎乘嚴重傷害。

4 M:P1 座管零件與安裝

M:P1 是專門為 PA-AF0 設計的專用全能座管，坐墊夾具使用全碳纖維天秤式夾具，共有 5/15/25mm 三種偏位以及 350 mm 一個長度可以選擇，標準配置 15mm 偏位，350mm 長。

座管安裝



Step 4.1 將 [MB01] 防水蓋從 M:P1 座管下方預套上去。

4.2 如使用 Shimano Di2 電變系統，使用 [SC01] 電池套固定在電池接線端，插入 M:P1 下方固定。

4.3 將步驟 5 - 車體走線安裝 完成後。將 [MA01] 隱藏式座管夾具，放置立管上方凹槽，再將 M:P1 插入，注意需超過最小插入深度設定，並以扭力標準旋緊固定完成安裝。

i 放置 [MA01] 座管夾具時，車架可旋轉傾斜 30~60 度或利用膠帶，防止掉落到立管裡面。

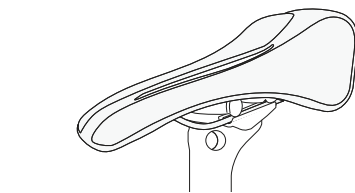
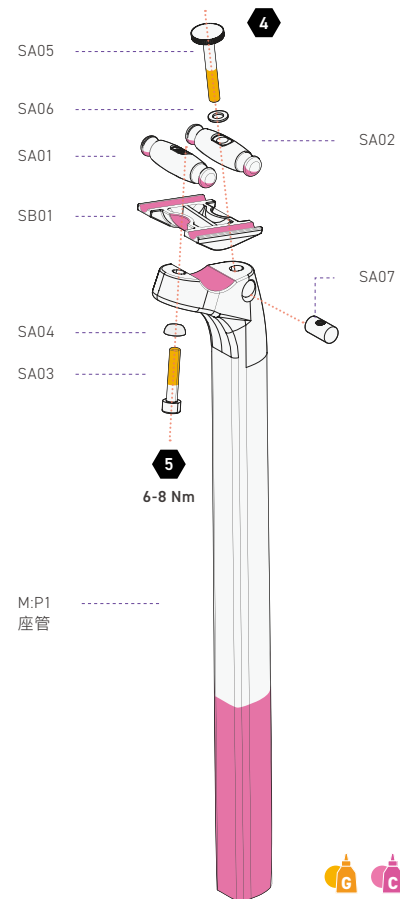
! 座管夾具務必依照扭力指示到位，太少容易鬆動，太多容易造成碳纖維斷裂或卡死導致無法拆卸。

! M:P1 最小插入深度為 90mm，請務必超過以達成穩定的支撐力。

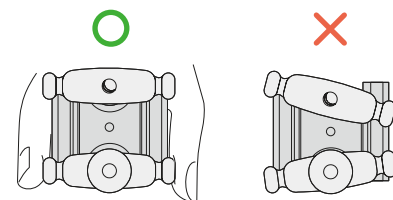
! 如有裁切座管，有可能造成 [SC01] 電池套安裝不順。

編號	項目名稱	數量
MA01	座管夾具	1
MB01	座管防水蓋	1
SC01	Di2 電池座	1

坐墊夾具零件



i M:P1 建議使用開孔坐墊，否則 [SA05] 螺絲可能無法鎖固到位。



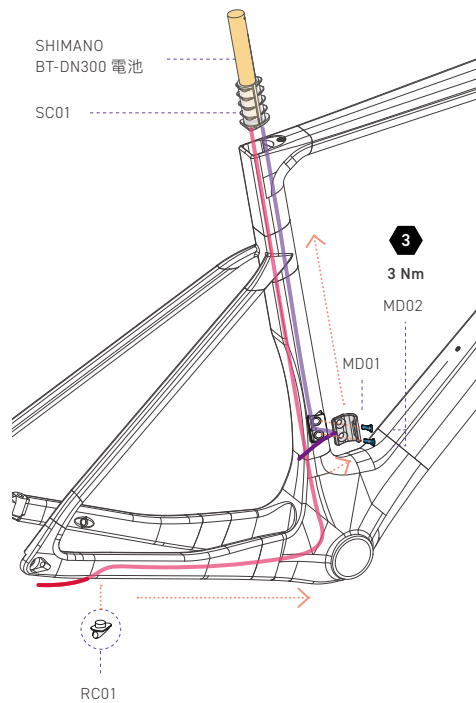
! 鎖固座墊時，確保座墊座弓與 [SA01] [SA02] 座弓夾杆和 [SB01] 座弓夾具底座完全貼合再進行鎖固，建議使用食指和拇指緊握夾杆保證鎖固過程位置不偏移，避免造成鎖緊後坐墊中心不正。

! 組裝座墊時 [SA03] 與 [SA05] 螺絲需平均鎖固，避免應力集中造成碳纖維夾具斷裂或異音的風險。

編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
SA01	後座弓夾杆 螺牙	1	SA05	前座弓夾 固定螺絲 M6 * Ø18 * 44 mm	1
SA02	前座弓夾杆 通孔	1	SA06	前座弓夾 1mm 墊片	1
SA03	後弓墊夾 固定杯頭螺絲 M6 * 36 * 30 mm	1	SA07	座管圓柱螺母	1
SA04	後弓墊夾 4mm 杯頭墊片	1	SB01	座弓夾具 底座	1

5 車體走線安裝

SHIMANO Di2 電子變速線



Step 5.1 EW-SD300 1200mm 為後變速線，從右後下叉尾端穿入至五通，導線至立管出線。右後下叉套入 [RC01] Di2 圓形過線端塞，接上後變。

5.2 EW-SD300 600mm 為前變速線，先拆下組裝在車上的 [MD01]，從前變出線孔進入並導線出立管固定，再鎖回 [MD01] (3Nm) 並接上前變。

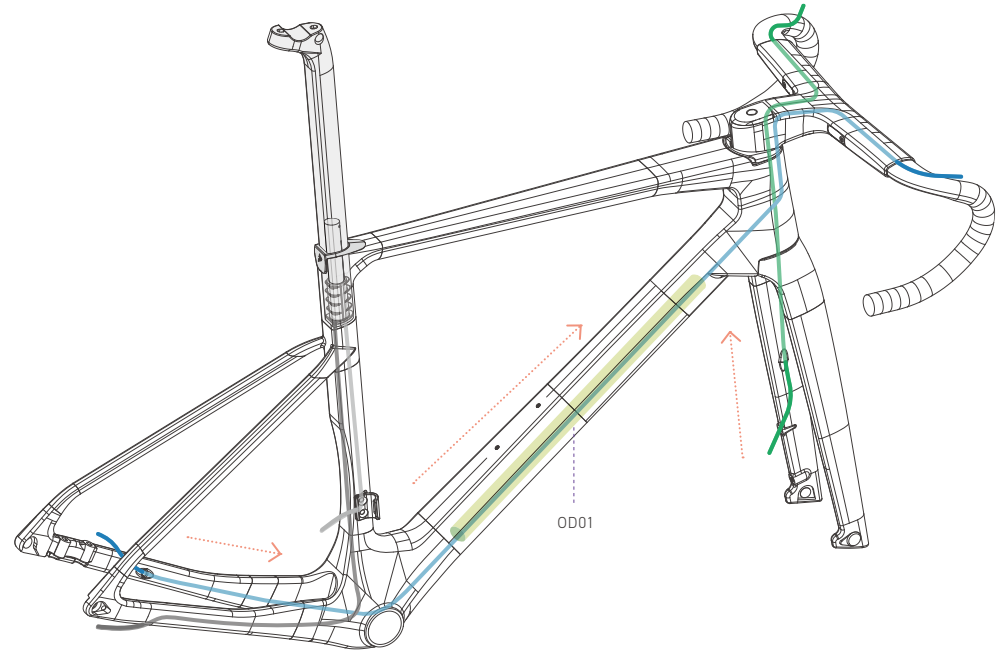
5.3 將 SHIMANO EW-SD300 1200mm 及 600mm 長的 Di2 電線接上 M:P1 上的 BT-DN300 Di2 電池。

i SHIMANO Di2 變速手把為無線操控，變速器到手把無需安裝電子變速走線。

i SRAM AXS eTap 為全無線系統，整車無需電子變速走線安裝。

編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
MD01	前變支座	1	—	SHIMANO EW-SD300 1200mm 電線(後變)	1
MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2	—	SHIMANO EW-SD300 600mm 電線(前變)	1
RC01	Di2 圓形過線端塞	1			
SC01	Di2 電池座	1			

煞車線



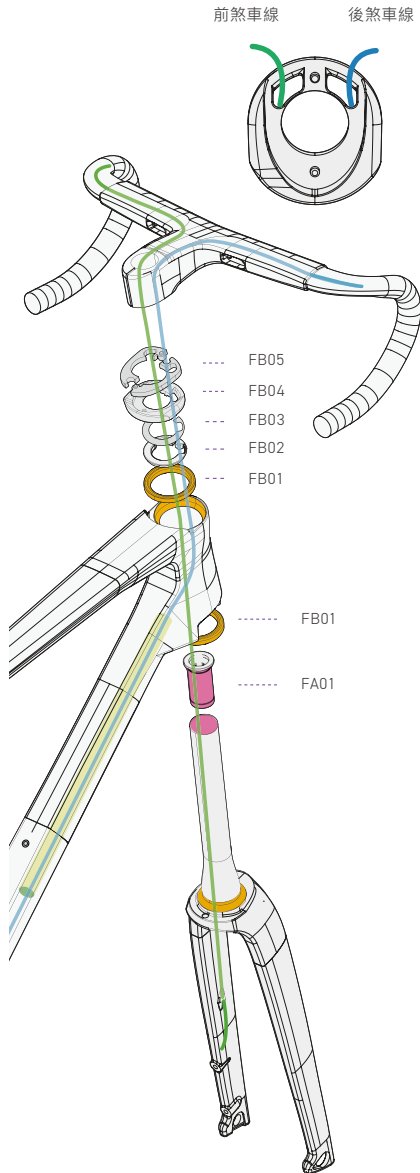
Step 5.4 後煞車走線：將後煞車管線從左後下叉內側走線孔進入，經由五通從頭管上方出線。將 [OD01] 泡棉管裁減為與車架下管相同後，將泡棉管套入後煞車管線並設定於車架下管位置中。

5.5 前煞車走線：將前煞車線管從左前叉內側走線孔進入，從束管前方出來後穿過 [FB01] 下頭碗培林，一同裝上頭管。

! 裁切煞車線前請測試左右轉向功能是否正常，避免管線過短干涉或是管線於車架內交叉造成轉向限制。

i [OD01] 泡棉管務必安裝確保騎乘時無碰撞異音產生。

編號	項目名稱	數量
OD01	泡棉管	1
—	前煞車線	1
—	後煞車線	1



Step 5.6 將 [前後煞車線與前叉束管] 依序穿上 [FB01] 上頭碗培林、[FB02] 迫緊環、[FB04] 上蓋、[FB05] 墊片。將煞車線從 AERO1v 龍頭下方孔洞進入，使用走線工具依序由左右出線孔導出煞車線。

[FB02] 迫緊環、[FB04] 上蓋、[FB05] 墊片、以及 AERO1v 龍頭分別有左右兩邊的走線孔位，左邊走「前煞車線」，右邊走「後煞車線」。

i 隨附 [FB03] 薄墊片為調整轉向間隙使用，可依實際狀況增減。

i [FB05] 頭碗墊片是左右扣片款，可分離拆卸，如有需要增減龍頭高度無需整組煞車線抽出重新穿線。

i PA-AFO 的 [FB01] 頭碗培林是 CeramicSpeed SLT 不銹鋼培林，提供終生保固，規格為 52x40x7mm. 45°/45°, 1.5 inch。

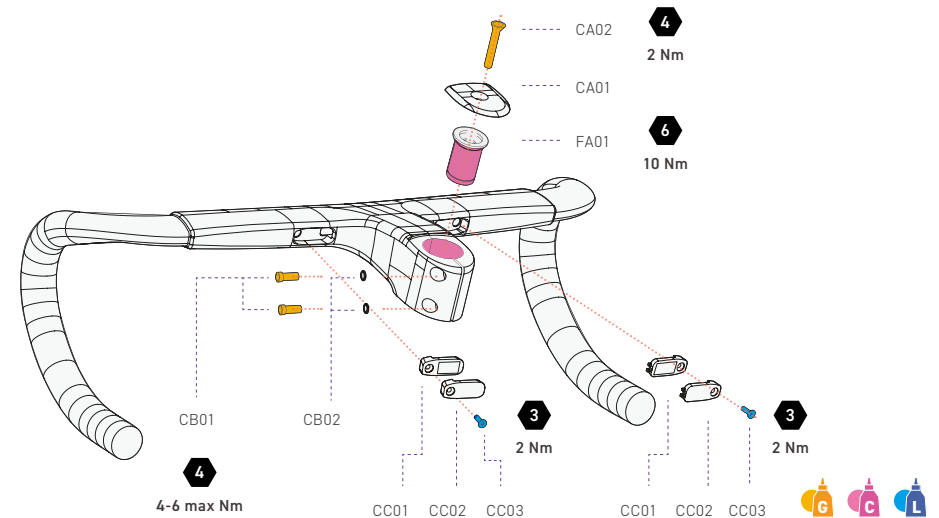
! PA-AFO 因空力造型限制，前叉有左右 70 度轉向限制，組上前叉後，注意前叉不要過度轉向敲到頭下管處造成漆面損傷。

6 AERO1v 一體把組配安裝

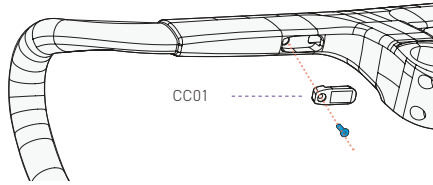
AERO1v 是 PA-AFO 標準配置一體把，針對輕量化及空力表現綜合設計而生，達到相得益彰的效果。多達 21 個尺寸，特別是還有 Reach 80 和 Reach 68 兩種規格，為騎乘需求量身選擇。

! [CA02] 龍頭蓋平錐螺絲建議扭力值為 2Nm，避免過緊造成轉向不順。

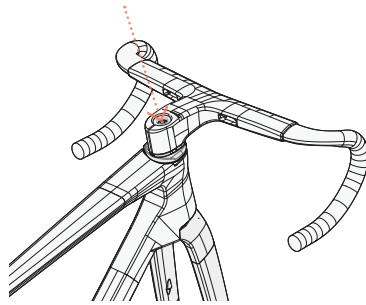
! [CB01] 龍頭杯頭螺絲最大扭力為 4-6Nm，建議平均對鎖上下兩螺絲，避免過緊造成束管損毀。



編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
CA01	龍頭上蓋	1	CC01	Di2 上把位按鈕固定座 (SW-RS801-T)	2
CA02	龍頭蓋 平錐螺絲 M6 * 35 * 31.5 mm	1	CC02	Di2 上把位按鈕 封蓋	2
CB01	龍頭 杯頭螺絲 M5 * 17 * 12 mm	2	CC03	平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	2
CB02	1mm 墊片	2	FA01	內擴器	1

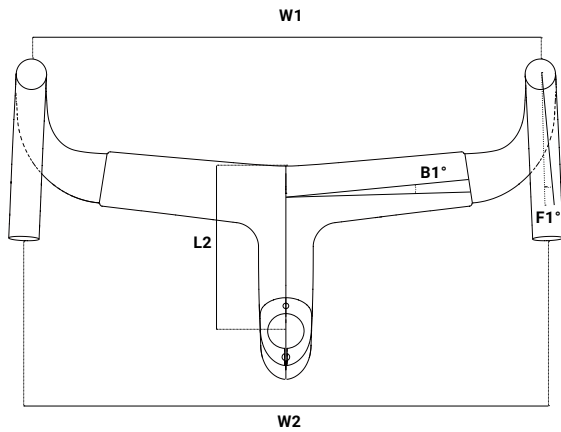


i AER01v 有提供ShimanoDi2 衛星變速把位(SW-RS801-T)的整合設定，如有安裝請換上 [CC01] Di2 上把位按鈕固定座，建議扭力值為2Nm。

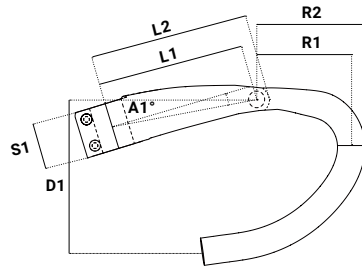


! [FA01] 內擴器請務必在束管外側已套上龍頭時，再將內擴器扭力值固定到位，避免束管過度膨脹。

幾何表代號



i 此手把只能安裝電子變速。



i 請特別注意L1 的尺寸測量。

AER01v 幾何表

尺寸 (mm)	36	38	40	42
W1 Hood-to-hood	360	380	400	420
W2 Drop-to-drop	372	392	412	432
R1 Reach	80	80	80	80
R2 Reach	92	92	92	92
D1 Drop	134	134	134	134
F1 Drop flare	2	2	2	2
B1 Backsweep	-5	-5	-5	-5
A1 Angle	-6	-6	-6	-6
S1 Stack	41	41	41	41
L1 Stem length*	80 · 90 · 105 · 120	80 · 90 · 105 · 120	90 · 105 · 120 · 130	90 · 105 · 120 · 130
L2 Stem length	87 · 97 · 112 · 127	87 · 97 · 112 · 127	97 · 112 · 127 · 137	97 · 112 · 127 · 137

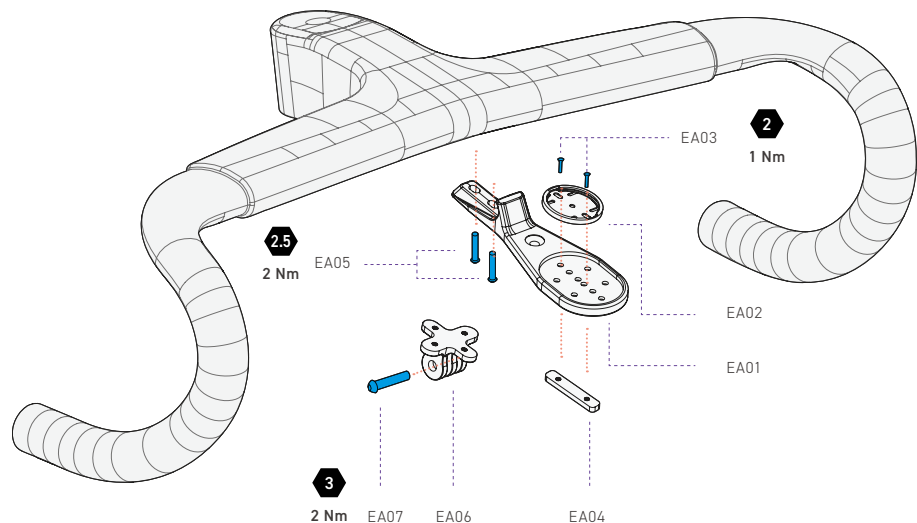
AER01v R68 幾何表

尺寸(mm)	36	38
W1 Hood-to-hood	360	380
W2 Drop-to-drop	372	392
R1 Reach	68	68
R2 Reach	79	79
D1 Drop	134	134
F1 Drop flare	2	2
B1 Backsweep	-5	-5
A1 Angle	-6	-6
S1 Stack	41	41
L1 Stem length*	105 · 120 · 130	105 · 120
L2 Stem length	112 · 127 · 137	112 · 127

*L1 龍頭長度 = 龍頭束管中心到手把前緣弧度中心，即L2 減7mm。

7 AERO1v 一體把碼表座安裝

AERO1v 一體把標配直鎖式塑鋼固定座 (可加購升級碳纖維版本)，兼容 Garmin / Wahoo / Bryton 系統的電腦碼錶 及 GoPro 系統的攝影機與車燈。



編號	項目名稱	數量	編號	項目名稱	數量
EA01	AERO1v 碼表座	1	EA05	碼表轉接座 杯頭螺絲 M4 * 18 * 14 mm	2
EA02	碼表轉接座	1	EA06	Go-PRO 轉接座	1
EA03	碼表轉接座 平錐螺絲 M3 * 8 * 5 mm	2	EA07	Go-PRO 轉接座 半圓頭螺絲 M5 * 23 * 20 mm	1
EA04	碼表轉接座 鎖片	1			

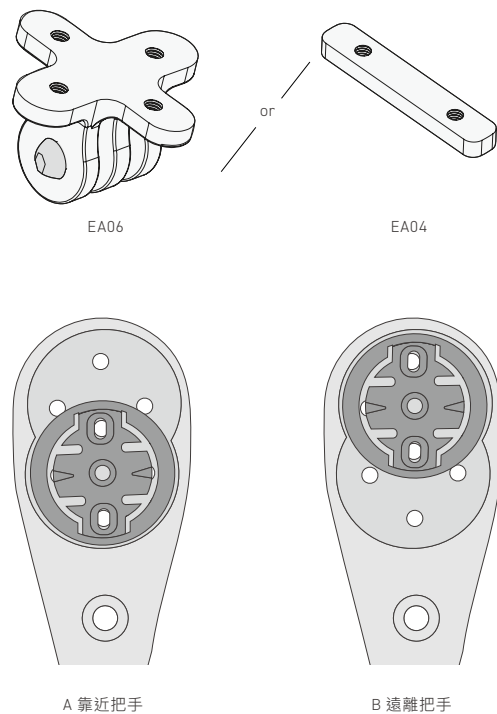
Step 7.1 [EA02] 上表盤轉接座標準規格為 Garmin 系統，另有 Wahoo、Bryton 系統可做加購更換。

7.2 [EA06] 下轉接座標準配置為 Go-Pro 系統，可裝同系統的攝影機或燈，不安裝時可改成 [EA06] 表盤鎖座。

7.3 轉接座可根據碼錶大小安裝在兩個位置：

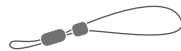
A: 靠近把手
B: 遠離把手 (可容納 Garmin 1050 類型大碼錶)

7.4 另可升級碳纖維版本，欲購買請洽詢 DARE 官方網站或您當地的官方經銷據點。



i AERO1v 碼表座可能因您購買的批次有不同的鎖固版本，如有更新或升級需求時，請務必洽詢DARE 經銷據點確認正確版本。

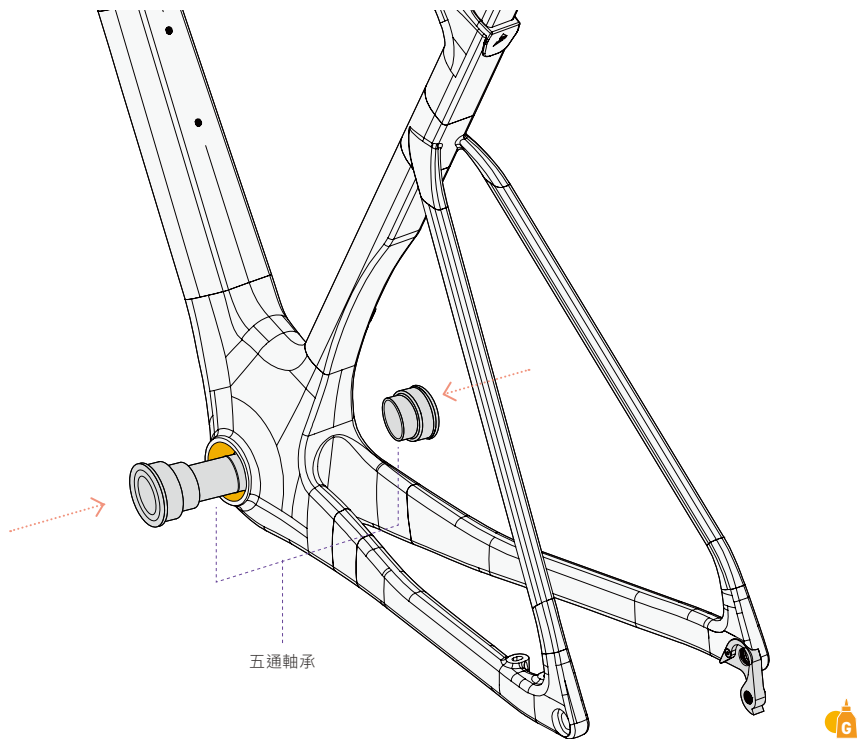
! 請保持使用碼錶原廠附帶的安全繩繞在把手上，避免摔車或意外導致碼錶掉落或損壞。



更多碼表周邊

8 五通中軸安裝

PA-AFO 使用壓入式 (PressFit 86.5mm) 的中軸系統

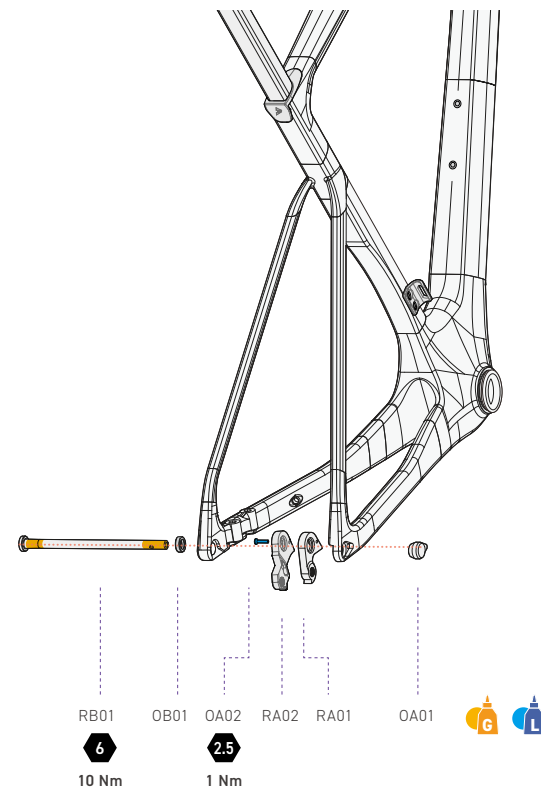


i PressFit 壓入安裝時可能會巨大喀喀聲，是軸承與五通間緊密公差產生的正常安裝聲。

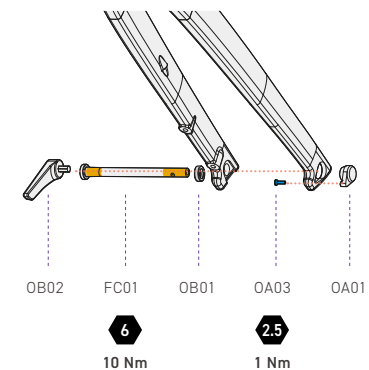
! 安裝時請確認五通軸承平均壓入車架五通，並確保五通軸承與車架間無間隙。建議找專業車店做處理。

! 請使用壓入式五通軸承專用安裝工具，避免損壞車架與五通軸承。安裝流程請參照各品牌「壓入式五通軸承專用安裝工具」說明。

9 吊耳及桶軸安裝



編號	項目名稱	數量
OA01	桶軸鎖座	2
OA02	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 13 * 11 mm	1
OA03	桶軸鎖座 平錐螺絲 M3 * 10 * 8 mm	1
OB01	桶軸墊片	2
OB02	碳桶軸扳手	1
RA01	標準式吊耳	1
RA02	直鎖式吊耳	1

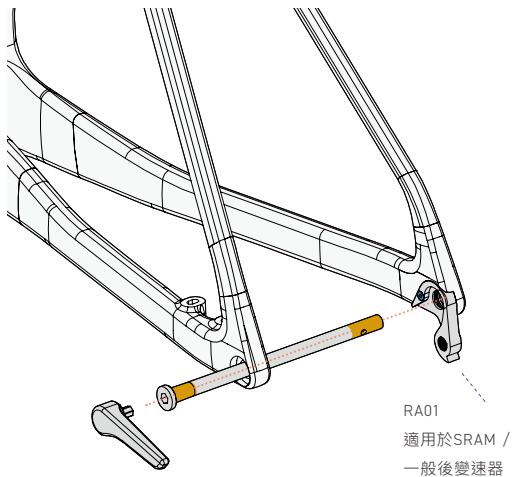


i PA-AFO 無UDH 系統。

i 隨附[OB02] 碳纖維桶軸扳手，請勿組裝在桶軸上騎乘，避免遺落。

編號	項目名稱	數量
FC01	前桶軸 *Ø12*116mm P1.5 最大扭力值為10Nm	1
RB01	後桶軸 *Ø12*162mm P1.5， 最大扭力值為10Nm	1

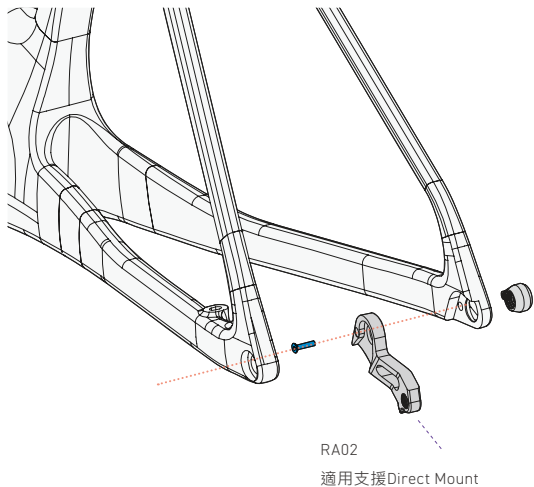
10 前變安裝



Step 9 車上組裝的為 [RA01] 標準式吊耳，適用於 SRAM 與一般後變速器安裝。

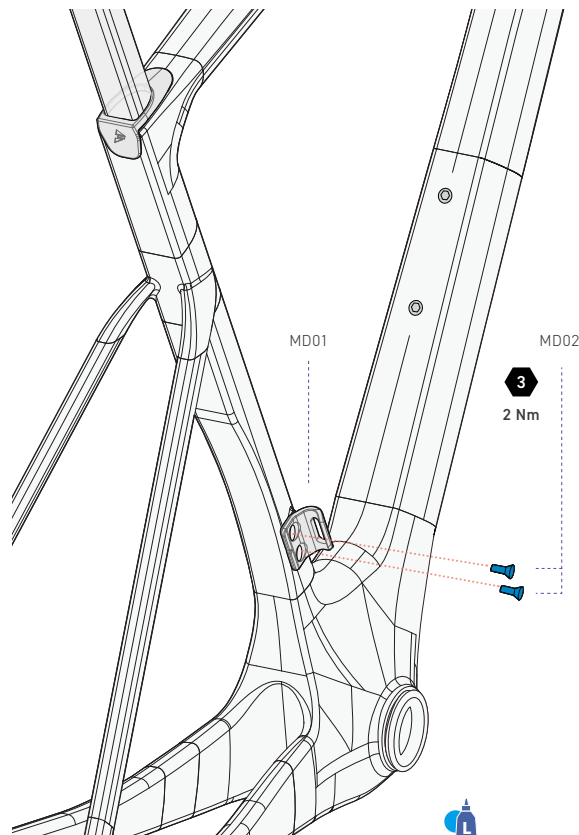
RA01
適用於SRAM /
一般後變速器

or



Step 9 另有 [RA02] 直鎖式吊耳可供選擇，當您使用支援 Direct Mount 的 Shimano 後變速器時可以換上。安裝時也請參照 Shimano 原廠說明書拆除後變速器部分零件。

RA02
適用支援Direct Mount



3
2 Nm



* 另有販售前變支座 支援58T



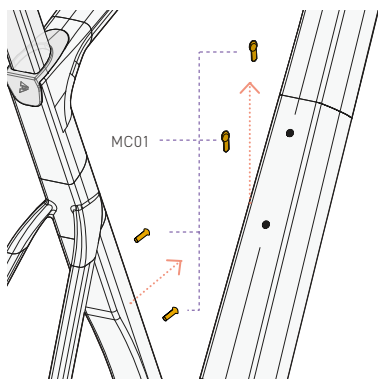
[MD01] 前變支座適用Shimano 與SRAM 直鎖式前變，請參閱變速器原廠組配說明來安裝變速器專用墊片。



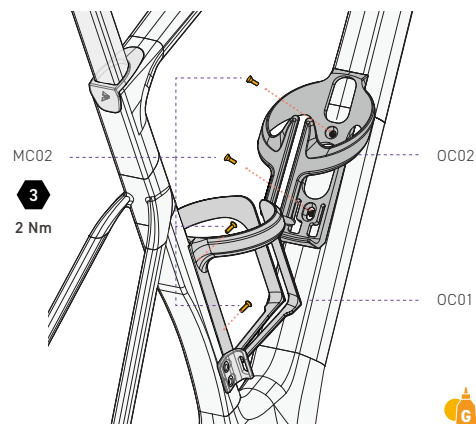
前變支座適用大盤齒片規格為46~54T。另有販售適用大盤齒片規格為52~58T 的增高前變支座版本，如有需要請洽詢 DARE 官方銷售據點。

編號	項目名稱	數量
MD01	前變支座	1
MD02	前變支座 平錐螺絲 M5 * 16 * 12 mm	2

11 V:B1/ V:B2 水壺架安裝



Step 11.1 安裝前請拆下車架上的 [MC01] 不銹鋼黑螺絲。



11.2 換上 [MC02] 水壺架鈦螺絲，扭力值為 2Nm。

11.3 建議先安裝 [OC01] V:B1 再安裝 [OC02] V:B2，較有足夠空間使用扭力扳手。



V:B1/ V:B2 因空力數據限制造型，並非市面上所有水壺都能穩固夾持，請使用前務必確認，避免騎乘途中水壺因震動脫落。



為了避免 [MC02] 鈦合金螺絲冷焊，建議使用 Copper Grease 銅質潤滑脂作為化合劑選擇。

編號	項目名稱	數量
MC01	水壺架 不銹鋼半圓頭螺絲 M5 * 15 * 12 mm	4
MC02	水壺架 鈦螺絲 M5 * 15 * 12 mm	4
OC01	V:B1 立管空力水壺架	1
OC02	V:B2 下管空力水壺架	1

